PRESSEMELDUNG

Neue Laser-Scan-Systeme für die Mikrobearbeitung und ein Multi-Kopf-Aufbau für mehr Produktivität

SCANLAB gibt auf der Messe interaktiven Einblick hinter die Kulissen der Produktentwicklung

Puchheim 18. Juni 2025 – Die SCANLAB GmbH, der führende OEM-Hersteller von Laser-Scan-Systemen, nutzt die Fachmesse Laser World of Photonics in München, um zahlreiche Produktneuheiten vorzustellen. Besucher können ab dem 24. Juni auf dem Messegelände München den *SCAN*cube IV 7 live erleben: In einem Multikopf-Aufbau demonstrieren sechs synchronisierte Scan-Köpfe eindrucksvoll, was das neue System an Geschwindigkeit bietet. Ferner können sie die vervollständigte, besonders produktive intelli*SCAN* IV Produktfamilie kennenlernen und interaktiv einen Blick hinter verschiedene Entwicklungsprojekte werfen und diese mit Produktexperten diskutieren.

Die kompakten Hochleistungs-Scan-Köpfe der intelli*SCAN* IV-Produktfamilie haben weiteren Zuwachs bekommen. Der neue intelli*SCAN* IV 10 Scanner mit 10-Millimeter-Apertur ist ideal in der Mikro-Materialbearbeitung und -strukturierung einsetzbar. Mit der innovativen *SCAN*ahead-Regelung erreicht er in guter Qualität Schreibgeschwindigkeiten von rund 1.310 cps. Die erzielbare Maximalgeschwindigkeit entspricht 360 rad/s oder beachtlichen 57,6 Metern pro Sekunde, bei Verwendung eines Objektivs mit der Brennweite f = 160 mm.

Der zweite Neuzugang ist der intelli*SCAN*$_{se}$ IV 30 mit digitalen Encodern. Letztere verschaffen ihm ein deutliches Plus an Langzeitstabilität bei gleichzeitig höchster Präzision, was ihn für die additive Fertigung auszeichnet. Alle Laser-Scan-Köpfe dieser Serie setzen Maßstäbe in Bezug auf Kompaktheit, Leistung und Integrationsfähigkeit. Dank der reduzierten Abmessungen, der integrierten Wasserkühlung sowie einem staub- und wassergeschützten Gehäuse mit IP66-Schutzklasse sind sie für einen fordernden Einsatz in der Industrie bestens gerüstet. Anwender haben die Wahl zwischen der klassischen Scanner-Steuerung mit Schleppverzug und der besonders dynamischen *SCAN*ahead-Steuerung. Weitere Aperturen mit digitalen Encodern folgen in den nächsten 12 Monaten. Zudem sind alle diese Scan-Systeme ‚ready for *SCAN*motionControl'.

Synchrones Scannen und ein Blick hinter die Kulissen
Ein weiteres Messe-Highlight ist der Multikopf-Aufbau mit dem erst Anfang des Jahres vorgestellten *SCAN*cube IV 7. Sechs in einer Reihe angeordnete Scanner demonstrieren live ihre gemeinsame dynamische Höchstleistung. Die zuverlässige Synchronisierung erfolgt mit RTC6-Ansteuerkarten. Die besonders kompakten Scan-Köpfe eignen sich dank höchster Schreibgeschwindigkeiten von bis zu 1.840 cps besonders gut für das Lasermarkieren und -codieren.

Erstmals stellt SCANLAB seine unterschiedlichen Entwicklungsprojekte mit einem interaktiven ‚Innovations Board' auf der Messe vor. Unter den Innovationen finden sich ein neuer Lösungsansatz zur Strahlformung, eine Konzeptidee für einen modularen Schweiß-Scanner, ein Selbst-Tuning-Ansatz für individuelle Vor-Ort-Anpassungen ebenso wie das neue Software Framework für die additive Fertigung. Besucher können sich vor Ort persönlich mit den jeweiligen Produktverantwortlichen austauschen und eigene Anforderungen diskutieren.

Druckfähiges Bildmaterial finden Sie unter
https://www.scanlab.de/de/news-termine/bildarchiv

Messekalender:
Laser World of Photonics vom 24. - 27. Juni 205 in München – Besuchen Sie SCANLAB in Halle A3 auf Stand 322.

Über SCANLAB:
SCANLAB GmbH ist weltweit führender und unabhängiger OEM-Hersteller von Scan-Lösungen zur Ablenkung und Positionierung von Laserstrahlen in drei Dimensionen. Am Hauptsitz in Puchheim bei München gewährleisten über 500 Mitarbeitende kontinuierliche Innovationen und eine Produktionskapazität von über 40.000 Systemen jährlich.
Die Hochleistungs-Galvanometer-Scanner und Scan-Systeme von SCANLAB zeichnen sich durch ihre herausragende Geschwindigkeit und Präzision aus und finden Anwendung in der industriellen Materialbearbeitung, Elektronik-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der Bio- und Medizintechnik. Durch zukunftsweisende Entwicklungen in den Bereichen Elektronik, Mechanik, Optik und Software sowie durch höchste Qualitätsstandards hat SCANLAB seinen internationalen Technologievorsprung über 35 Jahre hinweg konsequent ausgebaut.

Pressekontakt:
SCANLAB GmbH:
Frau Eva Jubitz
Siemensstr. 2a
D-82178 Puchheim

Telefon +49 89 800 746-0
E-Mail presse@scanlab.de
Internet www.scanlab.de