

Kompetent und innovativ seit drei Generationen



Die Firma GUTSCHE befindet sich seit drei Generationen im Familienbesitz und ist somit einer der wenigen unabhängigen Hersteller von mikrooptischen Bauteilen. Ein Großteil unserer Kunden hält uns seit Jahrzehnten die Treue. Sie schätzen unsere Zuverlässigkeit und Kompetenz, welche wir stets im Einklang mit den neuesten technologischen Entwicklungen ausbauen.

Bei GUTSCHE Microoptics sorgen:

120
hochmotivierte
Mikrooptikspezialisten

3.000 m²
modernste
Produktionsräume

480 m²
luftpartikelfreie
Sauberräume

seit 1959
Erfahrung und
Kompetenz

- Modernste Messmethoden
- High-End Hard- und Software
- Enger Austausch mit dem Kunden

Für präzise, passgenaue und perfekte mikrooptische Bauteile und Systeme, 100 % made in Germany.

Der 3 Punkte Plan bei GUTSCHE Microoptics

- 01** Der individuelle Kundenbedarf wird durch genaues **Zuhören & Analysieren** identifiziert. Dabei stehen wir unseren Kunden beratend zur Seite.
- 02** Bei jedem Fertigungsschritt können sich unsere Kunden auf maximale Transparenz und offene **Kommunikation** verlassen.
- 03** Jede einzelne Linse wird einer peniblen **Qualitätsprüfung** unterzogen, sodass unsere Kunden stets nur ein absolut perfektes Produkt erhalten.

Ob Standard- oder maßgeschneiderte Produkte, unsere Kunden können sich stets darauf verlassen, optimal auf ihre Bedürfnisse abgestimmte Produkte und maximalen Kundensupport durch kompetente Mikrooptikspezialisten zu erhalten.

gutsche-feinoptik.de
info@gutsche-feinoptik.de
Tel. +49 (0)30 6179479-10



Mikrooptische
Linsensysteme

Präzise.

Passgenau.

Perfekt.

100 % made in Germany



Unsere Mission ist das perfekte Produkt

Wir verfolgen diese vom Rohglas bis zur Qualitätsprüfung Ihres mikrooptischen Bauteils und Systems. So bieten wir exakt auf Ihre Anwendung abgestimmte Einzellinsen und hochpräzise Mikrooptiksysteme mit einem Durchmesser von 0,8mm bis 12mm.

Die perfekte Linse wird von uns in Form und Beschaffenheit exakt an Ihre Anwendung angepasst und mit höchster Sorgfalt gefertigt.



Achromaten und Apochromaten minimieren die Variation der Schnittweite mit der Wellenlänge und vermeiden somit Farbfehler.

Negative weiten den Strahlengang auf. Die Schwarzscheschicht unterdrückt dabei das Streulicht.

Sphärische-, Konvexe- und Stablinsen bündeln präzise die einfallenden Lichtstrahlen und transportieren diese über die in der Anwendung vorgegebene Strecke.

Diese und viele weitere Linsenformen sowie Prismen und Glasflächen sind Teil unseres breitgefächerten Produktprogramms, ebenso wie die Erstellung komplexer anwendungsspezifischer Linsensysteme.

Linsensysteme für Ihre Anwendung

Wir vereinen die Eigenschaften unterschiedlicher Linsen und Prismen in komplexen und hochpräzisen Systemen, um die erforderlichen Spezifikationen Ihrer Anwendung exakt zu erfüllen. Solche Systeme sind unabdingbar in Bereichen, die maximale Präzision bei gleichzeitig hoher Flexibilität verlangen.



GUTSCHE Microoptics Fertigungstiefe

Wir **Schleifen** und **Polieren** sowohl in traditioneller Handarbeit als auch mit modernsten CNC Maschinen. Die Passprüfung erfolgt direkt im Anschluss mittels Interferometer. Die Rundlaufabweichungen werden durch rechnergestützte Autokollimatoren sichergestellt, wodurch wir eine Zentrizität von **bis zu 5 µm** bei unseren optischen Baugruppen erreichen können.

Bei Filter- und Antireflexions-Schichten, dielektrischen Spiegeln und vielen weiteren Veredelungsverfahren tragen wir die passgenaue **Beschichtung** hauchdünn und dauerhaft stabil auf.

Höchste Qualität und Zuverlässigkeit



Unser Angebot umfasst jede Losgröße, vom Prototypen bis hin zu Klein- und Großserien. Ob standardisierte Einzellinsen, maßgeschneiderte feinoptische Bauteile oder komplexe Linsensysteme – jedes Produkt wird bei uns genau an Ihre Bedürfnisse angepasst. Dabei finden alle Fertigungsschritte unter einem Dach statt. Somit sind wir Ihr zuverlässiger Lieferant von Produkten und Systemen: 100% made in Germany.

Das **Verkleben** und **Montieren** der einzelnen Glieder eines Linsensystems erfolgt automatisiert mit höchster Präzision und null Fehlertoleranz.

Die **Reinigung** der Linsen erfolgt Wasser-, Luft- und Lösungs-basiert. Für höchste Qualität werden auch schon am Arbeitsplatz Reinraumbedingungen durch Laminarflowboxen geschaffen.

Ob unsere Mission „das perfekte Produkt“ erfolgreich war, prüfen wir in der Endkontrolle. Nur bei 100% fehlerfreien und perfekten Linsen und Linsensystemen haben wir unser Ziel erreicht. So stellen wir sicher, dass wir Ihnen stets das perfekte Mikrooptik-Produkt für die perfekte Anwendung liefern.