

LASERSPINDEL-S

SPINDEL ZUR OBERFLÄCHENSTRUKTURIERUNG

Der Laserkopf LASERSPINDEL-S wird zur Herstellung funktionaler Oberflächen auf zylindrischen Innenflächen verwendet, z.B. für Zylinderlaufbahnen von Verbrennungsmotoren oder ebenen Metallplatten. Es können unterschiedlichste Metalle wie Stahl, Aluminium oder Kupfer bearbeitet werden.

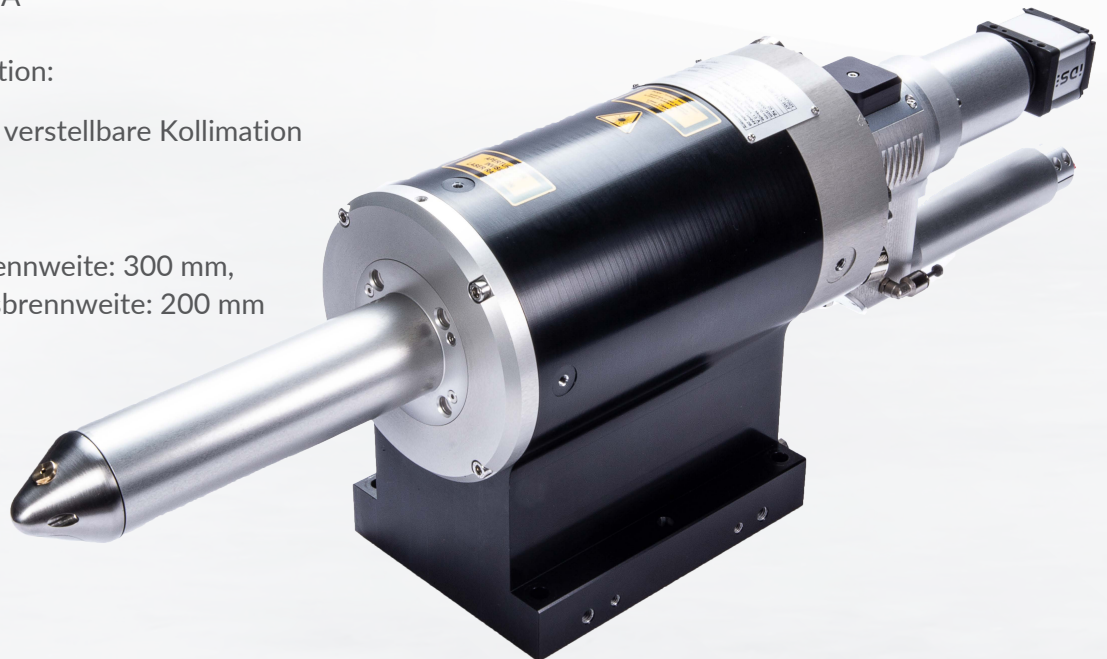
Der Laserkopf verfügt über eine Sensorik, welche den Bearbeitungsprozess fortlaufend überwacht und qualifiziert. Ebenso werden die verbauten optischen Komponenten wie Linsen, Spiegel oder Schutzglas von der Sensorik auf eventuelle Verschmutzungen oder Beschädigungen überprüft.

Der Laserkopf ist mit Anschlüssen u.a. für Schutzgas, Sperrluft und Wasserkühlung ausgestattet.

Artikelnr. 600-1900A

Standard-Konfiguration:

- Mechanisch verstellbare Kollimation
- Sensorik
- Fokussierbrennweite: 300 mm, Kollimationsbrennweite: 200 mm



Technische Daten

Abmessungen (B × T × H)	14 cm × 22 cm × 70 cm
Gewicht	ca. 25 kg
Max. Drehzahl	10000 U/min.
Brennfleck Ø	30 µm
Fokussierlinse	300 mm
Kollimationslinse	200 mm
Kollimation	Mechanisch verstellbar
Weitere Optionen:	<ul style="list-style-type: none"> • GigE-Kamera (zur Justierung und Prozessbeobachtung) • Laserspion (zur Komponentenüberwachung)

Zusätzlich werden benötigt:

- Laserschutzkabine
- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) zur Laser- und Motorensteuerung
- Motorenverstärker
- Faserlaserquelle (Single Mode)
- Schutzgas und Sperrgasversorgung
- Wasserkühlung
- Bildschirm

Lasersystem mit LASERSPINDEL-S

